BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND

**DEUTSCHES** 

**PATENTAMT** 

Offenlegungsschritt

<sub>0</sub> DE 3810803 A1

(5) Int. Cl. 4: A 61 L 27/00 C 12 N 5/00



 (2) Aktenzeichen:
 P 38 10 803.8

 (2) Anmeldetag:
 30. 3. 88

 (3) Offenlegungstag:
 12. 10. 89

Behördeneigenturr

(7) Anmelder:

Battelle-Institut eV, 6000 Frankfurt, DE

(7) Erfinder:

Heide, Helmut, Dr., 6233 Kelkheim, DE; Jones, David, Dr., 4400 Münster, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(A) Verfahren zur Herstellung eines synthetischen Knochenmaterials mit körpereigenen Eigenschaften

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung eines synthetischen Knochenmaterials mit körpereigenen Eigenschaften.

Hierbei werden menschliche Knochenzellen (Präosteoblasten und Osteoblasten) extrakorporal auf den dem knochenähnlichen Material ähnlich calciumphosphatischen Werkstoffen, Substratmaterialien in Form von Biopolymeren oder Mischungen aus beiden gezüchtet.



15

### Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung lebender Knochenersatzmaterialien durch extrakorporale Züchtung autogener Knochenzellen auf Calciumphosphatmaterial und/oder organischen Substanzen, wobei ein "Verbundmaterial" entsteht, welches dem Patienten reimplantiert werden kann, von dem zuvor entsprechende Knochenzellen entnommen wurden.

In der orthopädischen Chirurgie besteht ein dringen- 10 der Bedarf an Knochenersatz, mit dem auch größere Defekte überbrückt und geheilt werden können. Solcher Knochenersatz findet Einsatz z. B. bei folgenden Indikationen:

- In der Traumatologie bei ausgedehnten Trümmerbrüchen und großen Defekten;
- bei onkologischen Operationen zur endgültigen Stabilisierung und Ausfüllung des Defektes;
- den in großem Umfang Knochen transplantiert;
- beim künstlichen Gelenkersatz;
- in der Kieferchirurgie u. a.

tienten) nur im begrenzten Maße zur Verfügung steht, wurden bisher homologe Knochen aus der Knochenbank eingesetzt. Bei ständig steigendem Bedarf wird das Angebot an immunologisch geeignetem Material jedoch zunehmend geringer. Deshalb ist z. B. schon ver- 30 sucht worden, keramische Werkstoffe auf der Basis von Calciumphosphaten, denen eine gewisse osteo-induktive Wirkung zugeschrieben wird, in die betreffenden defekten Stellen des Körpers einzusetzen. Derartige Mög-Berer Knochendefekte nicht erfüllen, weil nur kleinere Defekte überbrückt werden könnten. Die biologische Wirkungsweise derartiger Materialien ist zudem nach wie vor unklar.

Es ist daher Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein 40 Knochenmaterial mit körpereigenen Eigenschaften herzustellen, das von seinen Ausmaßen her genügend groß ist, um auch größere Defekte überbrücken zu können.

Die Lösung dieser Aufgabe besteht im Prinzip darin, Zellkultur, extrakorporal mit calciumphosphatischen Werkstoffen, die chemisch dem Knochenmaterial ähnlich sind, und/oder Substratmaterialien in Form von Biopolymeren zu kombinieren und auf diesen Materialien zu kultivieren. Dabei sollen die gewissermaßen als Ma- 50 trix dienenden Werkstoffe und Substratmaterialien so beschaffen sein, daß sie günstige Lebensbedingungen für die extrakorporale Entwicklung von lebenden Knochenzellen bieten, so daß sich diese auch gut vermehren lassen.

Es wurde nun überraschend gefunden, daß die Verwendung calciumphosphatischen Materials einer Zusammensetzung möglichst nahe dem Verhältnis CaO:P2O5=3:1 diese Anforderungen erfüllt. Diesem Verhältnis entsprechen die Verbindungen Tricalcium- 60 phosphat und Hydroxylapatit (vgl. Abb. 3). Hiermit wurde es möglich, auch eine kurzfristige Generierung von Knochenmaterial zu gewährleisten.

Eine besonders vorteilhafte Verfahrensmaßnahme besteht darin, die auf den CaP-Matrizen abgelagerten 65 Zellkulturen in Zellgeneratoren (Abb. 1) ständig von Nährlösung umströmen zu lassen, um sie so optimal mit der Nährlösung zu versorgen sowie gleichzeitig lokale

Übersättigungszustände aus den lebenden Zellkulturen zu beseitigen.

Das vorzugsweise porõse CaP-Matrixmaterial kann durch seine äußere Erscheinungsform, z. B. Granulate 5 oder monolithische Formteile mit durchgehenden Poren (Abb. 2b) optimal an unterschiedliche Indikationssituationen angepaßt werden.

Ähnlich positive Ergebnisse konnten mit Substratmaterialien in Form von Biopolymeren wie Kollagen Typ I erzielt werden. Kombiniert man die erfindungsgemäßen Biopolymere mit den erfindungsgemäßen CaP-Materialien, so läßt sich das Ergebnis des erfindungsgemäßen Verfahrens noch weiter verbessern.

# Beispiele:

## 1. CaP-Matrix

Als eine besonders günstige Ausführungsart für die - bei schweren Wirbelsäulendeformitäten wer- 20 CaP-Matrizen wurde die Verbindung Tricalciumphosphat (β-Whitlockit) aus stöchiometrischen Mischungen aus CaHPO4 und CaCO3 durch Sintern über mehr als 8 h bei 1100°C gemäß der Formel

Da autologer Knochen (d. h. Knochen desselben Pa- 25 2 CaHPO<sub>4</sub> + CaCO<sub>3</sub> → 3 CaO · P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> + H<sub>2</sub>O ↑ + ↑

hergestellt, die entstandenen massiven Probematerialien wurden spanabhebend und mittels Bohren in durchgängig poröse Formstücke (Abb. 2 b) überführt.

Hierbei muß durch diese Wahl der Synthesebedingungen sichergestellt sein, daß die gemäß Abb. 3 mit Tricalciumphosphat (3 CaO × P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) koexistierenden Phasen Dicalcium- und Tetracalciumphosphat möglichkeiten konnten aber die Aufgabe zur Therapie grö- 35 lichst nicht gebildet werden bzw. durch möglichst vollständigen Umsatz verschwinden, da diese letzteren Verbindungen zellschädigende pH-Werte entwickeln und dadurch die Entwicklung der Zellkulturen beeinträchti-

# 2. Kollagen-Matrix

Die Herstellung von Kollagen entsprechender Reinheit, d. h. ohne immunologisch bedenkliche Proteine, erknochenbildende Zellen, wie z. B. Osteoblasten aus der 45 folgt nach einer besonders vorteilhaften Ausführungsart aus tierischen Knochen, vorzugsweise vom Kalb, aber auch vom Menschen. Hierzu werden Knochenstücke in 0,2 normaler HCl entkalkt, sodann wird das entkalkte Material mit Pepsin oder anderen Proteasen behandelt, welche die nicht-kollagenen Proteine "verdauen" und abbauen. Das verbleibende gelförmige Kollagen wird mit HCl oder Essigsäure gelöst und durch Zugabe von CaCl2-Lösung bei 4°C ausgefällt und von der Lösung getrennt (1. Reinigungsschritt). Zur weiteren Reinigung wird das Kollagen wiederum in HCl aufgelöst und durch erneute Zugabe von CaCl2-Lösung ausgefällt. Diese Reinigung wird insgesamt dreimal wiederholt, wobei ein hochreines, von Fremdproteinen freies Kollagen, Typ I gewonnen wird.

Die Viskosität und der Vernetzungsgrad dieses Kollagens, welches zur Herstellung der Züchtungsmatrix benutzt wird, kann durch die Ca2+-Konzentration in weiten Grenzen eingestellt werden.

# 3. Anzucht der Zellkultur

Hinsichtlich der Anzucht menschlicher Osteoblastenzellen erwies sich folgender Weg als vorteilhaft: Die aus



35

dem Beckenkamm eines Menschen intra operationem entnommenen Knochenstückchen wurden mittels physiologischer Kochsalzlösung nach Dulbecco von Blut gereinigt und mit 5000 E/ml und 5000 µg/ml Penicillinstreptomycin zum Schutz gegen Infektionen behandelt. 5 Nach nochmaliger Reinigung werden die so behandelten Knochenproben in einer Nährlösung aus 10% fötalem Kälberserum ernährt (37°C, 5% CO<sub>2</sub>, 20% O<sub>2</sub> und 100% relative Luftfeuchtigkeit). Die Nährlösung wurde alle 2 Tage gewechselt. Hierdurch wachsen die Zellkulturen und differenzieren sich zu Osteoblasten.

# 4. Vermehrung der Zellkultur und Bildung des "Verbundmaterials"

Die so angezüchteten Osteoblasten werden nach einer vorteilhaften Arbeitsweise mittels 0,03% Ethylendinitrotetraessigsäure-Lösung dispergiert und mit einer berechneten Konzentration von ca. 3600 Zellen/cm<sup>2</sup> Substrat in die porose Calciumphosphat-Matrix einge- 20 schwemmt. Nach einer zweistündigen Ruhezeit haben sich die Zellen auf der Keramik abgesetzt. Dann wird mit der Durchflutung der Zelle mit Nährlösung begonnen. Die chemische Zusammensetzung und insbesondere der PH, PCO2, PO2 werden in der austretenden Lösung 25 laufend gemessen. Wenn sich die Lösung durch die Zellaktivität und durch partielle Anlösung der CaP-Matrize meßbar ändert, wird die einströmende Nährlösung entsprechend korrigiert. So ist gewährleistet, daß die Zellen stets optimale Lebensbedingungen behalten und die ge- 30 samte durchströmte Matrize oberflächlich mit einem dichten "Zellrasen" überziehen. Dies ist nach ca. 2 Wochen der Fall.

### Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines synthetischen Knochenmaterials mit körpereigenen Eigenschaften, dadurch gekennzeichnet, daß man menschliche Knochenzellen (Präosteoblasten und Osteoblasten) extrakorporal auf den dem natürlichen Knochenmineral ähnlichen calciumphosphatischen Werkstoffen, Substratmaterialien in Form von Biopolymeren oder Mischungen aus beiden züchtet.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als calciumphosphatische Werkstoffe dem Verhältnis CaO:P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> = 3:1 möglichst eng entsprechende Calciumphosphate und als Biopolymere Kollagen verwendet.

3. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 2, dadurch ge- 50 kennzeichnet, daß man autologe Knochenzellen verwendet.

4. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 2; dadurch gekennzeichnet, daß man einem fremden, aber immunologisch geeigneten Patienten entstammende 55 Knochenzellen verwendet.

5. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man die auf den Matrizen abgelagerten Zellkulturen von der Nährlösung ständig umströmen läßt.

6. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Matrixmaterialien eine durchgängige poröse Form haben.

 Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Matrixmaterialien in granulärer Form vorliegen.

-8. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die porösen Matrixmaterialien in monolithischer, dem zu behandelnden Knochendefekt angepaßter Form vorliegen.



- Leerseite -

Numm Int. Cl.
Anmeldetag:
Offenlegungstag:

38 10 803 A 61 L 27/00 30. März 1988 12. Oktober 1989

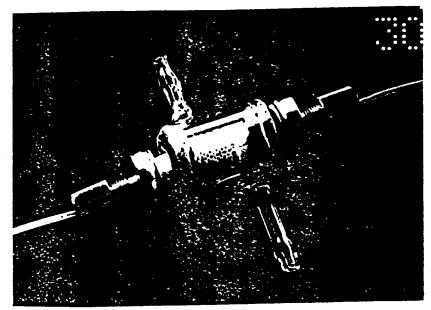


ABB. 1



ABB. 2 a

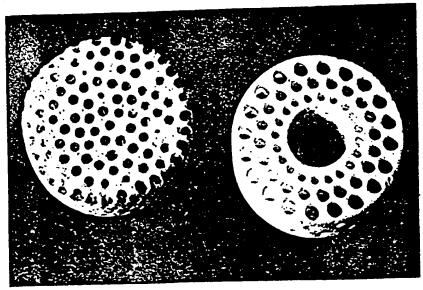


ABB. 2 b



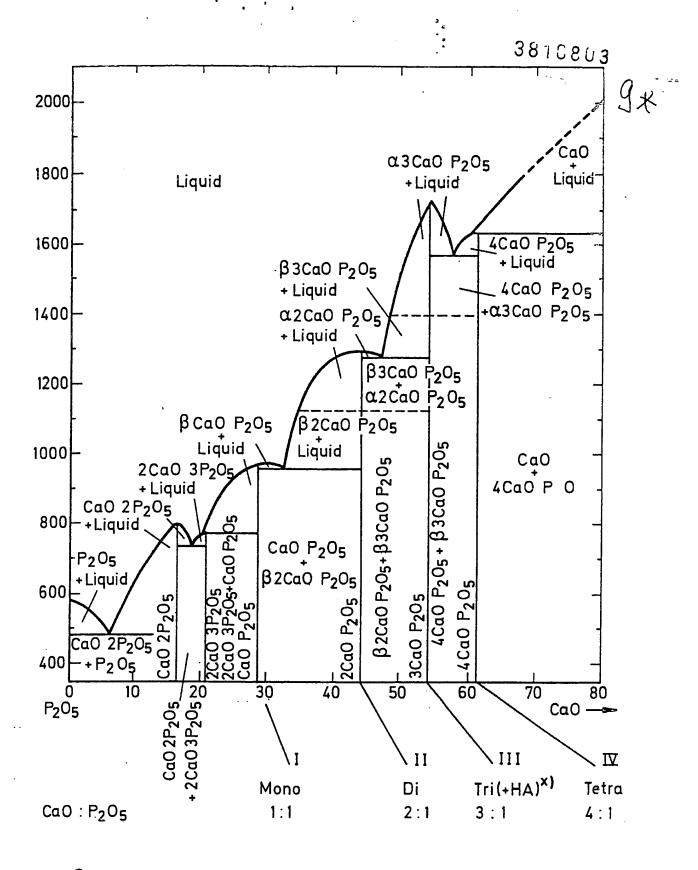


Fig.3





**DEUTSCHES PATENTAMT**  Aktenzeichen: P 38 10 803.8-45 Anmeldetag: 30. 3.88 Offenlegungstag: 12.10.89 Veröffentlichungstag

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

der Patenterteilung:

(7) Patentinhaber:

Battelle-Institut eV, 6000 Frankfurt, DE

@ Erfinder:

13. 6.90

Heide, Helmut, Dr., 6233 Kelkheim, DE; Jones. David, Dr., 4400 Münster, DE

B Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

US 44 85 096 EP 02 42 270 00 49 341 ΕP

(S) Verfahren zur Herstellung eines synthetischen Knochenmaterials mit körpereigenen Elgenschaften



ZEICHNUNGEN SEITE 1

Nummer:

DE 38 10 803 C2 A 61 L 27/00

Int. CL<sup>5</sup>: A 61 L 27/00 Veröffentlichungstag: 13. Juni 1990

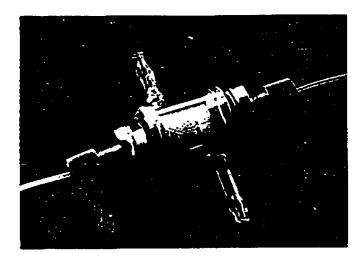
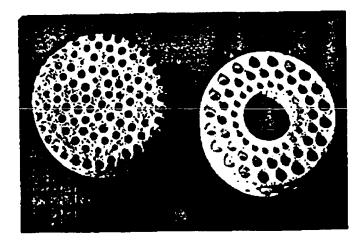


ABB:

ABB.





# Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines synthetischen Knochenmaterials mit körpereigenen Eigenschaften.

in der orthopädischen Chirurgie besteht ein dringender Bedarf an Knochenersatz, mit dem auch größere Defekte überbrückt und geheilt werden können. Solcher Knochenersatz findet Einsatz z. B. bei lolgenden Indikationen:

- In der Traumatologie bei ausgedehnten Trümmerbrüchen und großen Defekten;
- bei onkologischen Operationen zur endgültigen Stahilisierung und Auslüllung des Delektes;
- bei schweren Wirbelsäulendelormitäten werden in großem Umlang Knochen transplantiert;
- beim kënstlichen Gelenkersatz;
- in der Kielerchirurgie u.a.

Da autologe Knochen (d. h. Knochen desselben Patienten) nur im begrenzten MaBe zur Verfügung stehen, wurden bisher homologe Knochen aus der Knochenbank eingesetzt. Bei ständig steigendem Bedarf wird das Angebot an immunologisch geeignetem Material je- 25 doch zunehmend geringer. Deshalb ist 2. B. schon versucht worden, keramische Werkstoffe auf der Basis von Calciumphosphaten, denen eine gewisse osteo-induktive Wirkung zuget: hrieben wird, in die betrellenden delekten Stellen des Körpers einzusetzen. Derartige Möglichkeiten konnten aber die Aulgabe zur Therapie gro-Berer Knochendelekte nicht erlollen weil nur kleinere Delekte überbrückt werden könnten. Die biologische Wirkungsweise derartiger Materialien ist zudem nach wie vor unklar.

Die EP-A2 49 341 beschreibt ein Verlahren zur Vorbereitung und Einpflanzung von alloplastischen Implantaten und Organimplantaten sowie zur Vorbehandlung des Emplängers, wobei auf die Oberfläche des alloplastischen Materials, die mit Zellgewebe oder Knochen 40 des Emplängerorganismus in Kontakt kommen soll, ein Zellrasen von in Kultur gezüchteten, lebenden Gewebezellen nach den Mothoden der Zellkultur aufgezüchtet wird. Als alloplastische Substratmaterialien werden Kunststolle, Keramik, Biogläser und so lort eingeseizi. 45 Als menschliche Knochenzellen kommen Osteoblasten zum Einsatz. Das Aufzüchten von autologen oder an den Emplänger adaptierten Zellen auf das Organtransplantat erlolgt extrakorporal.

**建筑地位为时间的设计的设计的过程域域,这个时间的时间的时间的现在分词,** 

7

Die US-A4 485 096 beschreibt ein Verlahren zur 50 Herstellung eines synthetischen Hautersnizmaierials bzw. eines Wundmaterials, das zur Hersichung von Prothesen geeignet ist. Dabei werden menschliche Knochenzellen homogen in einem Kallagenmaterial disper-

Die EP-A1 2 42 270 beschreibt ein Verlahren zur Aulzucht von menschlichen Zellen (Fibroblasten) auf einem Kollagenblatt in einem geeigneten Kulturmedium. Die Kollagenblätter dienen dabei als künstliche Haut zur Behandlung von Verbrennungen.

Demgegenüber ist es Aulgabe der vorliegenden Erlindung, ein Knochenmaterial mit körpereigenen Eigenschulten herzustellen, das ggl. auch so gro0 ist, daß damit größere Delekte überbrückt werden können.

Die Lösung dieser Aulgabe besteht darin, daß man 65 hergestellt, die entstandenen massiven Probemateriamenschliche Knochenzellen extrakorporal auf einem porösen Substrat züchtet, das dabei ständig von einer Nährlösung umströmt wird.

Dadurch wird erreicht, daß praktisch das gesamte Volumen des porösen Substrats mit der Nährlösung umströmt wird, wodurch die Erfindungsaufgabe gelöst wird. Die Nährlösung kann ggf. in einem Kreislauf aufbereitet werden und wird dann dem porösen Substrat wieder zugeführt. Mit der erfindungsgemäßen Verfahreassithrung wird also eine Lösung vorgeschlagen, mit der Knochenmaterial in einem wirtschaftlichen Verfahren hergestellt werden kann, ggf. auch in größere Teilen, to deren Geometrie dem jeweiligen Einsatzzweck angepaßt ist. Das nach dem Verfahren hergestellte Knochenmaterial wird anschließend dem Patienten reimplantiert. von dem zuvor die entsprechenden Knochenzellen entnommen worden sind.

Die auf dem porösen Substrat abgelagerten Zeilkulturen werden ståndig von der Nährlösung umströmt, wodurch sie optimal mit der Nährlösung versorgt werden, und zwar praktisch über das gesamte Volumen des portisen Substrats und es werden gleichzeitig lokale Übersättigungszustände aus den lebenden Zellkulturen beseitigt

Das der Erfindung zugrundeliegende Prinzip besteht somit darin, knochenbildende Zellen, wie z. B. Osteoblasten aus der Zellkultur, extrakorporal mit calciumphosphatischen Werkstollen, die chemische dem Knochenmaterial abulich sind, und/oder Substratmaterialien in Form von Biopolymeren zu kombinieren und auf diesen Materialien zu kultivieren. Dabei sollen die gewissermaßen als Matrix dienenden Wirkstolle und Substratmaterialien so beschaffen sein, daß sie günstige Lebensbedingungen für die extrakorporale Entwicklung von lebenden Knochenzellen bieten, so daß sich diese auch gut vermehren lassen.

Es wurde nun Oberraschend gelunden, daß die Ver-35 wendung calciumphosphatischen Materials einer Zusammensetzung möglichst nahe dem Verhältnis CaO: P2O5 = 3: I diese Anlorderungen erfüllt. Diesem Verhältnis entsprechen die Verbindungen Tricalciumphosphat und Hydroxylapatit (vgl. Abb. 3). Hiermit wurde es möglich, auch eine kurzlristige Generierung von Knochenmaterial zu gewährleisten.

Das porose CaP-Matrixmaterial kann durch seine äu-Bere Erscheinungsform, z. B. Granulate oder monolithische Formteile mit durchgehenden Poren (Abb. 2b) optimal an unterschiedliche Indikationssituationen angepaßi werden.

Ähnlich positive Ergebnisse konnten mit Substratmaterialien in Form von Biopolymeren, wie Kollagen Typ I, erziek werden. Kombiniert man Biopolymere mit CaP-Materialien, so läßt sich das Ergebnis des erlindungsgemäßen Verlahrens noch weiter verbessern.

#### Beispiele

# I. CaP-Mairix

Als eine besonders günstige Auslührungsari lür die Cap-Matrizen wurde die Verbindung Tricalciumphosphas (B-Whillockit) aus stöchiometrischen Mischungen aus CaHPO4 und CaOO3 durch Sintern über mehr als 8 h bei 1100°C gemäß der Formel

lien wurden spanabhebend und mittels Bohren in durchgängig poröse Formstücke (Abb. 2 b) überlührt. Hierbei muß durch diese Wahl der Synthesebedin-



4

gungen sichergestellt sein, daß die gemäß Abb. 3 mit Tricalciumphosphat (3 CaO × P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) knexistierenden Phasen Dicalcium- und Tetracalciumphosphat möglichst nicht gebildet werden bzw. durch möglichst vollständigen Umsatz verschwinden, da diese letzteren Verbindungen zellschädigende pH-Werte entwickeln und dadurch die Entwicklung der Zellkulturen beeinträchtigen.

#### 2. Kollagen-Matrix

Die Herstellung von Kollagen entsprechender Reinheit, d. h. ohne immunologisch bedenkliche Proteine, erlolgt nach einer besonders vorteilhaften Ausführungsart aus tierischen Knochen, vorzugsweise vom Kalb, aber 15 auch vom Menschen. Hierzu werden Knochenstücke in 0,2 normaler HCl entkalkt, sodann wird das entkalkte Material mit Pepsin oder anderen Proteasen bebandelt, welche die nicht-kollagenen Proteine "verdauen" und abbauen. Das verhieihende gelförmige Kullagen wird 20 mit HCl oder Essigsäure gelöst und durch Zugabe von CaCl2-Lösung bei 4°C ausgelällt und von der Lösung getrennt (I. Reinigungsschritt). Zur weiteren Reinigung wird das Kollagen wiederum in HCl aulgelöst und durch erneute Zugabe von CaCl2-Lösung ausgelälk. Diese 25 Reinigung wird insgesamt dreimal wiederholt, wobei ein hochreines, von Fremdproteinen Ireies Kollagen, Typ I gewonnen wird.

Die Viskosität und der Vernetzungsgrad dieses Kollagens, welches zur Herstellung der Züchtungsmatrix benutzt wird. kann durch die Ca<sup>2+</sup>-Konzentration in weiten Grenzen eingestellt werden.

#### 3. Anzucht der Zeilkultur

Hinsichtlich der Anzucht menschlicher Osteoblastenzellen erwies sich lolgender Weg als vorteilhalt: Die aus dem Beckenkamm eines Menschen intra operationem entnommenen Knochenstückchen wurden mittels physiologischer Kochsalzlösung nach Dulbecco von Blut 40 gereinigt und mit 5000 E/ml und 5000 µg/inl Penicillinstreptomycin zum Schutz gegen Inlektionen behandelt. Nach nochmaliger Reinigung werden die so behandelten Knochenproben in einer Nährlösung aus 10% fötalem Kälberserum ernährt (37°C, 5% CO<sub>2</sub>, 20% O<sub>2</sub> und 4s 100% relative Lultleuchtigkeit). Die Nährlösung wurde alle 2 Tage gewechselt. Kierdurch wachsen die Zellkulturen und dillerenzieren sich zu Osteoblasten.

### 4. Vermehrung der Zellkultur und Bildung des "Verbundmaterials"

Die so angezüchteten Osteoblasten werden nach einer vorteilhalten Arbeitsweise mittels 0,03% Ethylendinitrotetraessigsaure-Losung dispergiert und mit einer 55 berechneten Konzentration von ca. 3600 Zellen/cm<sup>2</sup> Substrat in die porose Calciumphosphai-Mairix eingeschwemmt. Nach einer zweistündigen Ruhezeit haben sich die Zellen auf der Keramik abgesetzt. Dann wird mit der Durchflutung der Zelle mit Nährlösung begon- 60 nen. Die chemische Zusammensetzung und insbesondere der PH, PCO2, PO2 werden in der austretenden Lösung laulend gemessen. Wenn sich die Lösung durch die Zellaktivität und durch partielle Anlösung der CaP-Matrize meßbar ändert, wird die einströmende Nährlösung ent- 65 sprechend korrigiert. Su ist gewährleistet, daß die Zellen siets optimale Lebensbedingungen behalten und die gesamte durchströmte Matrize obertlächlich mit einem

dichten "Zellrasen" überziehen. Dies ist nach ca. 2 Wochen der Fall.

#### Patentansprüche

 Verfahren zur Herstellung eines synthetischen Knochenmaterials mit k\u00f6rpereigenen Eigenschaften, dadurch gekennzeichnet, daß man menschliche Knochenzellen extrakorporal aul einem por\u00f6sen Substrat z\u00fcchet, das dabei st\u00e4ndig von einer N\u00e4hrl\u00f6sung umstr\u00f6mt wird.

2. Verfahren nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß man als Substratmaterial einen dem natürlichen Knochenmaterial ähnlichen, calciumphosphatischen Werkstoff, ein Biopolymer oder eine Mischung aus beiden Werkstollen verwendet.

3. Verfahren nach Anspruch 2. dadurch gekennzeichnet, daß man als calciumphosphatischen Werkstoll CaO: P2Os in einer Verhältnis von etwa 3:1 verwendet und als Biopolymer ein Kollagen.

4. Verfahren nach einem der Ansprüche I bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man autologe Knochenzellen verwendet oder Knochenzellen von einem Iremden aber immunologisch geeigneten Patienten.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Substrat verwendet, dessen Poren durchgehen.

 Verlahren nach einem der Ansprüche I bis 5. dadurch gekennzeichnet, daß man ein Substrat in granulärer Form verwendet.

 Verlahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, daß man ein Substrat in monolithischer, dem zu behandelnden Knochendelekt angepaßter Form verwendet.

8. Verlahren nach einem der Ansprüche 2 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß man als menschliche Knochenzellen Präosteoblasten und/oder Osteoblasten verwendet.

9. Verfahren nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß der calciumphosphatische Werkstoll nach lolgender Gleichung durch Sintern der Ausgangsmaterialien hergestellt wird, wobei die Sinterbedingungen so gewählt werden, daß Dicalciumphosphat und Tetracalciumphosphat möglichst nicht gebildet werden bzw. durch möglichst vollständigen Umsatz verschwinden:

2 CaHPO<sub>4</sub> + CaCO<sub>3</sub>  $\rightarrow$  3 CaO  $\cdot$  P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> + H<sub>2</sub>O + CO<sub>2</sub>

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen



ZETCHNUNGEN SETTE 2

Nummer:

DE 38 10 803 C2

Int. CL<sup>5</sup>:

A 61 L 27/00

Veröffentlichungstag: 13. Juni 1990

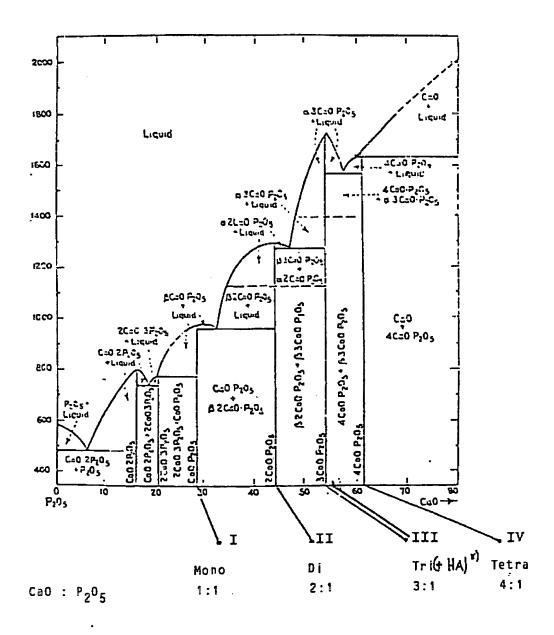


ABB. 3



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.